

# 双通道在线溶解氧/污泥浓度分析仪

## Flumsys 10TC-DS

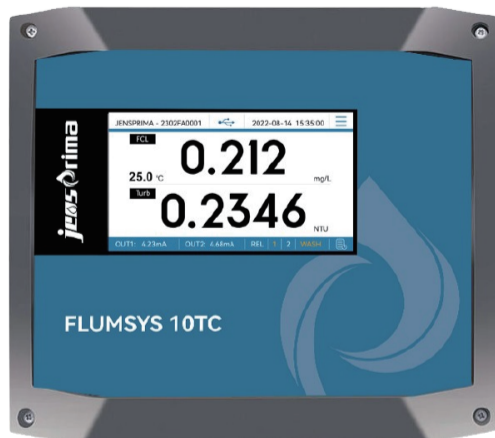
### 测量参数

溶解氧:0-20.00mg/L、污泥浓度:0-30.0g/L

### 典型应用



污水处理厂



### InnoSens 450 荧光法溶解氧传感器

● innoSens 450 荧光法溶解氧传感器基于荧光淬灭原理, 无需膜和电解液, 几乎不用维护, 性能优异, 使用方便, 不会消耗氧气, 广泛应用于市政污水处理厂曝气池的DO监测。

产品型号:	innoSens 450
测量原理:	荧光淬灭原理
测量范围:	0.00-20.00ppm /0-200%
分辨率:	0.01ppm
精度:	±0.1ppm 或 ±1%
温度补偿:	内置NTC
响应时间:	<60秒
流速:	无要求
电解液/膜:	不需要, 可更换荧光帽 (周期1~2年)
材质:	316L
尺寸:	直径: 33.5mm 长度: 197mm 连接: 3/4" BSP
电缆:	标配10m
最大压力:	5bar
工作温度:	0-60°C
防护等级:	IP68



### InnoSens 810S 污泥浓度传感器

● innoSens 810S 污泥浓度传感器采用90°光散射技术, 不锈钢材质, 坚固可靠, 保证了在线测量的可靠性和稳定性。

测量原理:	90°光散射技术
测量范围:	0.0-30.0g/L
分辨率:	0.1g/L
精度:	±3%f.s.
材质:	316L壳体, 特制光学玻璃
直径:	42mm
长度:	210mm
连接:	1"GA
电缆:	标配10m
最大压力:	4bar
工作温度:	0-60°C
防护等级:	IP68



Flumsys 10TC 双通道控制器设计用于水处理行业相关的一系列水质参数测量, 可以同时测量溶解氧和污泥浓度。4.3寸彩色LCD显示屏, 触摸操作, 设置非常简单。该系列控制器具有数据存储功能, 支持U盘数据导出。提供三个可编程的继电器和两路4-20mA输出, 用于控制辅助设备, 标配 Modbus RTU (RS485) 通讯。

### 控制器

显示:	4.3寸彩色液晶触摸屏显示
语言:	中/英文
密码:	设置模式:0022, 校准模式:0011
电源:	110-240VAC, 50/60Hz
电流输出1:	隔离式4-20mA输出, 可设定测量值, 最大负载500Ω
电流输出2:	隔离式4-20mA输出, 可设定测量值, 最大负载500Ω
数字通讯:	RS485 Modbus RTU
报警输出:	2组可编程Hi/Lo触点, 带迟滞设置, 5A/250VAC/30VDC
清洗继电器:	清洗间隔:0.1-1000h, 清洗时间:1-1000s
工作温度:	0~70.0°C
储存温度:	-20~70.0°C
防护等级:	IP65
安装方式:	挂壁安装
尺寸:	200×180×90mm
重量:	约1Kg

### 订货指南

订货号	描述
32-1048-40	Flumsys 10TC-DS双通道溶解氧/污泥浓度分析仪, 220VAC
32-1048-44	Flumsys 10TC-DS双通道溶解氧/污泥浓度分析仪, 24VDC
35-0450-00	innoSens 450 荧光法溶解氧传感器, 电缆10m
35-0810-01	innoSens 810S 污泥浓度传感器, 电缆10m
50-0200-20	PA-200S 304 不锈钢安装套件
50-0200-30	PA-200A 空气自动清洗系统